**Parametry techniczne**

**3.1.** ***Wymagania dotyczące* przewoźnej wciągarki do prac ratowniczych**.

3.1.1. Fabrycznie nowa przewoźna wciągarka do prac ratowniczych z zasilaniem elektrycznym – akumulatorowym, wraz z dodatkowym wyposażeniem o parametrach:

1. wciągarka przeznaczona do podnoszenia i opuszczania ludzi oraz sprzętu,
2. powinna posiadać możliwość bezpośredniego wpięcia do ratownika,
lub podnoszonego (opuszczanego) przedmiotu,
3. powinna zapewniać bezpieczne obciążenie robocze (SWL) minimum 200 kg
4. posiadać sterowanie ręczne oraz zdalne o zasięgu minimum 150 metrów,
5. posiadać zasilanie akumulatorowe z możliwością wymiany akumulatora,
6. być wyposażona w dodatkowe gniazdo do podpięcia zasilacza przewodowego,
7. całkowita masa z uwzględnieniem baterii nie większa niż 15 kg,
8. zapewniać prędkość wciągania od 0 do 24 m/min, z płynna regulacją,
9. posiadać mechanizm pracy na linie spełniającej wymagania dla lin poliamidowych
o średnicy 11 mm zgodnych z normą EN 1891 typu A,
10. wciągarka wraz z osprzętem powinna być wyposażona w zamykaną skrzynię transportową, zapobiegającą jej uszkodzeniu podczas transportu,
11. być wyposażona w jeden dodatkowy akumulator (zapasowy),
12. być wyposażona w ładowarkę do akumulatorów,
13. być wyposażona w zasilacz oraz przewód do zasilacza,

k) posiadać stopień ochrony na wodę i pył IP 55.

3.1.2. Wykonawca zobowiązany jest, przed wprowadzeniem do użytkowania, przeprowadzić na własny koszt pierwszy przegląd techniczny oraz założyć kartę przeglądów technicznych.

**3.2 *Wymagania dotyczące* noszy transportowych.**

3.2.1 Fabrycznie nowe nosze transportowe o parametrach:

a) wykonane w sposób umożliwiający transport poszkodowanych w pozycji poziomej oraz pionowej,

b) trudnopalne, wodoodporne, oraz nierdzewne,

c) posiadać materac z materiału wodoodpornego umożliwiającego czyszczenie na mokro oraz dezynfekcję,

d) posiadać nośność minimum 250 kg,

f) wyposażone w minimum cztery pasy do stabilizacji poszkodowanego z klamrami,

g) wyposażone w minimum cztery pasy umożliwiające transport pionowy, technikami alpinistycznymi lub środkami lotniczymi,

h) posiadać regulowany podnóżek,

i) wyposażone w płozy lub inne rozwiązania techniczne umożliwiające ciągnięcie noszy

**3.3 *Wymagania dotyczące* sprzętu ochrony indywidualnej chroniącego przed upadkiem
z wysokości wraz z wyposażeniem.**

3.3.1 Elementy fabrycznie nowego sprzętu ochrony indywidualnej:

1. Uprząż pełna (5 szt.)

2. Kask (5 szt.)

3. Lonża podwójna (5 szt.)

4. Karabinek aluminiowy zakręcany (10 szt.)

5. Przyrząd do wychodzenia po linie (5 szt.)

6. Pętla z taśmy do przyrządu do wychodzenia (5 szt.)

7. Przyrząd zjazdowy (5 szt.)

8. Lonża z absorberem energii do przyrządu do autoasekuracjii (5 szt.)

9. Przyrząd do autoasekuracji (5 szt.)

10. Karabinek stalowy owalny z systemem automatycznej blokady zamka (10 szt.)

11. Worek transportowy (5 szt.)

3.3.1.1 **Uprząż** pełna ze zintegrowanym przyrządem zaciskowym do wychodzenia po linie zgodny z normą EN 12841 typ B:

1. tylna konstrukcja pasów w kształcie litery (X),
2. minimum cztery uchwyty sprzętowe o nośności minimum 10 kg,
3. dodatkowe szlufki do karabinków sprzętowych o nośności 15 kg,
4. dodatkowa minimum jedna szlufka na szelkach do uporządkowania lonży przyrządu do autoasekuracji,
5. dwa punkty do wpięcia wspornika do zwiększenia komfortu podczas długotrwałego wiszenia,
6. pas i taśmy udowe szerokie, półsztywne, wyłożone oddychającą pianką,
7. szelki w okolicach karku, zabezpieczone osłoną z oddychającej pianki,
8. taśmy udowe wyposażone w klamry szybko rozłączalne,
9. szelki wyposażone w dwa punkty wpinania do asekuracji (przedni i tylny), zgodne z normą EN 361:2002,
10. minimum cztery punkty do wpinania do stabilizacji w pozycji roboczej zgodne
z normą EN 358:1999,
11. przedni punkt wpinania zgodny z normą EN 813:2008,
12. data produkcji uprzęży, nie później niż w 2017 roku.

3.3.1.2 **Kask** zgodny z wymaganiami normy EN 397 i normy EN 12492 dotyczącymi ochrony przed uderzeniami oraz dodatkowymi wymaganiami normy EN 397 dotyczącymi deformacji bocznej i używaniu w niskich temperaturach, ponadto powinien posiadać:

1. w skorupie otwory z przesuwanymi od zewnątrz zatyczkami umożliwiają dostosowanie wentylacji w zależności od warunków użytkowania,
2. boczne szczeliny do montowania osłon słuchu,
3. otwory do zamocowania osłony oczu,
4. otwór do mocowania latarki czołowej,
5. zaczepy do mocowania latarki czołowej z opaską elastyczną,
6. klamrę paska pod brodą wykonaną w taki sposób, by ograniczyć ryzyko utraty kasku podczas upadku z wysokości (wytrzymałość większa niż 50 daN),

Kaski powinny być wyprodukowane nie później niż w 2017 roku.

3.3.1.3 **Lonża** **podwójna.**

1. lonża podwójna o różnej długości ramion, zapewniająca ciągłe wpięcie podczas wychodzenia po linie,
2. lonża powinna być zakończona otworem zszywanym z ochroną plastikową,
3. wykonana z liny dynamicznej,
4. lonża powinna posiadać certyfikat i spełniać normy EN 354:2010,
5. data produkcji lonży, nie później niż 2017 rok
	* + 1. **Karabinek aluminiowy zakręcany**.
		1. karabinek wykonany z aluminium,
		2. zamek blokowany ręcznym systemem zakręcania,
		3. karabinek powinien posiadać minimalny prześwit 30 mm,
		4. posiad certyfikaty i normy EN 12275 EN 362:2004/B.

3.3.1.5. **Przyrząd zaciskowy do wychodzenia po linie.**

1. gabaryty uchwytu przyrządu powinny zapewniać możliwość swobodnego złapania go w rękawicach,
2. przyrząd powinien posiadać szeroki dolny otwór do wpięcia dwóch karabinków (lonży i pętli nożnej),
3. ciężar przyrządu w zakresie od 150 – 200 g,
4. powinien posiadać certyfikaty i normy EN 567, EN 12841 typ B.

3.3.1.6. **Pętla z taśmy do przyrządu do wychodzenia.**

1. taśma powinna być wzmocniona i usztywniona, odporna na zużycie,
2. powinna posiadać rozwiązanie służące do utrzymywania stopy w pętli,
z możliwością regulacji i dopasowania do wielkości obuwia,
3. powinna posiadać możliwość płynnej i precyzyjnej regulacji długości do wzrostu użytkownika.

3.3.1.7. **Przyrząd zjazdowy**

1. przyrząd powinien posiadać automatyczną blokadę,
2. powinien posiadać wielofunkcyjną rączkę z automatycznym powrotem,
3. otwór do wpinania na okładce ruchomej powinien być zabezpieczony automatyczną zapadką,
4. przyrząd powinien funkcjonować na linach pojedynczych o średnicy od 10,5 do 11,5 mm,
5. masa przyrządu powinna się mieścić w przedziale od 300 do 400 g,
6. powinien posiadać certyfikaty i normy EN 12841:2006 typ C, EN 341:1997 klasa A, NFPA 1983-2012 ED.

3.3.1.8. **Lonża z absorberem energii do przyrządu do autoasekuracji**

* + 1. przeznaczona do połączenia uprzęży z przyrządem autoasekuracyjnym,
		2. pochłaniana energię w razie upadku poprzez rozerwanie specjalnych szwów,
		3. absorber powinien być osłonięty pokrowcem z zamknięciem umożliwiającym szybki dostęp do absorbera celem dokonania jego kontroli,
		4. oba końce lonży w punktach do wpinania powinny posiadać rozwiązanie, które będzie utrzymywać karabinek w osi jego największej wytrzymałości, oraz będzie chronił taśmę przed przetarciem,
		5. długość absorbera powinna wynosić od 30 do 40 cm,
		6. masa absorbera nie większa niż 110 g,
		7. powinna spełniać normę EN 355,
		8. data produkcji lonży z absorberem, nie później niż w 2017 roku.

3.3.1.9. **Przyrząd do autoasekuracji**

* + 1. przyrząd powinien swobodnie przesuwać się po linie w obu kierunkach,
		2. przyrząd powinien posiadać blokadę umożliwiającą użytkownikowi unieruchomienie go na żądanej wysokości,
		3. przyrząd powinien posiadać blokadę umożliwiającą pracę tylko w jednym kierunku,
		4. przyrząd powinien być wpinany do liny bez konieczności wypinania go
		z karabinka,
		5. przyrząd powinien mieć możliwość stałego połączenia z lonżą z absorberem energii, które uniemożliwia rozłączenie bez użycia narzędzi,
		6. przyrząd powinien mieć możliwość pracy na linach o średnicach od 10 do 13 mm,
		7. powinien posiadać certyfikaty i normy EN 353-2:2002, EN 12841:2006 typ A.

3.3.1.10. **Karabinek stalowy owalny z systemem automatycznej blokady zamka**

* + 1. stalowy karabinek o dużej wytrzymałości, przeznaczony do trudnych warunków użytkowania,
		2. karabinek powinien mieć kształt symetryczny,
		3. zamek powinien być wykonany w technologii bez ząbkowej zapobiegającej haczeniu się liny,
1. zamek z automatycznym systemem blokowania,
2. wytrzymałość w osi podłużnej minimum 38 kN,
3. powinien posiadać certyfikaty i normy EN 362:2004/B.

3.3.1.11. **Worek transportowy**

1. worki wykonane z materiału plandekowego o minimalnej gramaturze 650 g/m2,
2. pojemność objętościowa w zakresie 40 – 60 litrów,
3. pasy nośne profilowane, wyściełane miękkim materiałem,
4. worek zamykany sznurkiem ze stoperem,
5. profilowana klapa zewnętrzna,
6. na wewnętrznej stronie klapy powinna znajdować się kieszeń z siatki zapinana na zamek oraz karabińczyk na dopinanie drobiazgów,
7. worek powinien posiadać uchwyty górny, dolny, oraz boczne techniczne.

**4. Wymagania gwarancyjne i serwisowe**

4.1. Warunki gwarancji:

1. Zamawiający wymaga gwarancji obejmującej cały przedmiot dostawy na okres minimum 24 miesięcy, obowiązującej od daty odbioru przedmiotu zamówienia potwierdzonego protokołem,
2. w przypadku wystąpienia wad w zakupionym sprzęcie, Wykonawca zobowiązuje się do wymiany wadliwych elementów oraz ich transportu na własny koszt,
3. trzykrotna awaria danego podzespołu zobowiązuje Wykonawcę do jego wymiany na nowy,
4. wymieniony podzespół w ramach gwarancji zostanie objęty nową gwarancją,
a gwarancja naprawionego podzespołu zostanie przedłużona o czas jego naprawy,
5. utrata gwarancji przez Zamawiającego może nastąpić tylko w przypadku stwierdzenia
i zaakceptowania przez Zamawiającego usterek przedmiotu zamówienia powstałych wskutek nieprzestrzegania zapisów instrukcji producenta dostarczonej ze sprzętem,
6. Zamawiającemu przysługują uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne rzeczy niezależnie od uprawnień gwarancyjnych.
	1. Warunki serwisu.
7. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić autoryzowany serwis gwarancyjny oraz dostawę oryginalnych części zamiennych.
8. Wykonawca zobowiązany jest do naprawy przedmiot zamówienia w terminie do 14 dni od pisemnego (mail, fax) zgłoszenia awarii.
9. W szczególnie uzasadnionych przypadkach, w których niemożliwa jest naprawa
Zamawiający dopuszcza za uprzednią pisemną zgodą przedłużenie wskazanego terminu ale nie dłużej niż do 30 dni od dnia pisemnego (mail, fax) zgłoszenia awarii. W takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć urządzenie zastępcze.
10. Wykonawca, w przypadku braku możliwości wykonania usługi serwisowej
u Zamawiającego zobowiązany jest do odebrania sprzętu z siedziby Zamawiającego
i dostarczenia go po wykonaniu usługi do siedziby Zamawiającego na własny koszt.
11. Transport odbywać się będzie na koszt i ryzyko Wykonawcy.